

Teknisk specifikation – Prelaq färgbelagd plåt

Tabell 1

Färgbeläggningar och egenskaper								
	Inomhus/ Utomhus I/O	Nom. tjocklek µm	Glans enheter	Minsta inre böckningsradie ¹ mm	Minimitemp. vid formning ° C	Slaghåll- fasthet J	Penn- hårdhet	Motstånd mot reppning N
Standard Produkt		ISO 2808	EN 13523-2	EN 13523-7		EN 13523-5	EN 13523-4	EN 13523-12
Prelaq Nova	0	50	40	1 T (mörka) 2 T (ljusa)	+15 ²⁾	8	HB	35
Prelaq Nova Matt	0	50	7	1 T (mörka) 2 T (ljusa)	+15 ²⁾	8	HB	-
Prelaq Nova DS	0	35/35	40	1 T (mörka) 2 T (ljusa)	+15	8	HB	35
Polyester	0	27	30	2 T (mörka) 4 T (ljusa)	+15	8	HB	-
Matt Polyester	0	30	< 5	1 T (mörka) 2 T (ljusa)	+15	8	-	-
Polyester ARS	1	27	15, 30	4 T	+15	8	HB	-
PVDF	0	27	30	0 T (mörka) 1 T (ljusa)	+15	8	HB	-
Plastisol P 200	U	200	50	0 T	+15	15	-	-
Baksideslack -	10	-	-	-	-	-	-	-

Tabell 2

	Maximal användnings- temperatur	Brand Gross calorific value MJ/m ²	Brand Surface spread of flame	Brand	UV kategori	Korrosions- skyddsklass ³
Standard Produkt		ISO 1716	BS 477 Part 7	DIN 4102 Part 1	prEN 10169-2	ENV 10169-2
Prelaq Nova	100° C	2,0	klass 1	klass B2	R _{UV3}	C4
Prelaq Nova DS	100° C				R _{UV3}	C4
Polyester	80° C	1,0-1,1	klass 1	klass B2	R _{UV3}	C3
Matt Polyester	80° C				R _{UV3}	C3
Polyester ARS	80° C	1,0	klass 1	-	-	-
PVDF	120° C	1,1	klass 1	klass B2	R _{UV4}	C3
Plastisol P 200	60° C	6,4			R _{UV2}	C4

1) Minsta inre böckningsradie utan sprickor hos färgskiktet. T motsvarar plåtens tjocklek. Val av stålsort kan utgöra en begränsning.

2) För Prelaq Nova PLX produkten gäller -10° C.

3) C = Korrosionsskyddsklass 1-4 där 4 är högsta skyddsklass.

4) Handfalsning respektive maskinfalsning.

Tabell 3

Tolerans för färgskikt tjocklek							
Tjocklek, µm	>10-20	>20-25	>25-35	>35-60	>60-100	>100-150	>150
Minus tolerans i µm Medelvärde vid 3 mätningar	3	4	6	8	15	20	30
Minus tolerans vid 1 mätning	4	5	8	12	20	25	35

Enligt EN 10169-1, dimension i µm

Tolerans för glans och kulör

Glansvärden för beläggningar med präglad yta kan ej mätas.

Vid leverans kan tryckmärken finnas i form av fläckvis högre glans för vissa färgtyper. Dessa märken försvinner då plåten uppvärms vilket normalt är fallet för plåt uttomhus.

Tabell 4

Tolerans för glans	
Glansenheter	Tolerans
<10	±3
>10-20	±4
>20-40	±6
>40-60	±8
>60 to <80	±10
>80	minimum 80

Enligt EN 10169-1.

Värdena i glansenheter vid användande av 60 graders mät huvud.

Kulör

Maximal avvikelse från likare är 1 Cielab enhet, $\Delta E \leq 1,0$. Vissa specialkulörer är undantagna.

En liten kulörvariation kan förekomma mellan leveranser och därför bör en tak- eller fasadyta bestå av plåt från samma leverans.

Utseendet för plåt i metallic kulörer och Matt polyester är beroende av från vilket håll ytan betraktas. Bandets avhasplingsriktning skall alltid vara samma då produkten tillverkas och monteras, i annat fall kan en skillnad i utseende uppstå.

Tabell 5

Basmaterial av varmförzinkad stålplåt						
Användningsområde	Stålsort SSAB beteckning	Ståltyp enligt EN 10327 resp EN 10326	Sträckgräns $R_{p0.2}$ MPa	Brottgräns R_m MPa	Brottförlängning A_{80} % min	Minsta bockningsradie ¹ mm
Falsning, bockning, pressning	B500 B420 F30	DX 51D + Z DX 53D + Z	 260	max 500 max 420 380	22 30	0T 0T 0T
Djupdragningsstål Hantverksmässig bearbetning	F36 PLX F40	DX 54D + Z	220 200	350 350	36 40	0T 0T
Lastbärande stål, profilering, bockning	SUB 250 SUB 280 SUB 320 SUB 350 390 YPL	S250 GD + Z S280 GD + Z S320 GD + Z S350 GD + Z	250 280 320 350 390-460	330 360 390 420 460-530	19 18 17 16 18	0,5T 1T 1,5T 1,5T 0,5T

Samtliga värden avser egenskaper före färgbeläggning.

1) Minsta inre bockningsradie utan sprickor. T motsvarar plåtens tjocklek. Val av färgtyp kan utgöra en begränsning.

Tabell 6

Tjocklek ² mm	Toleranser för tjocklek hos basmaterial			
	Normal tolerans mm		Special tolerans mm	
	≤1200	>1200	≤1200	>1200
<0,40	±0,06	±0,07	±0,04	±0,05
0,41 - 0,60	±0,07	±0,08	±0,05	±0,06
0,61 - 0,80	±0,08	±0,09	±0,06	±0,07
0,81 - 1,00	±0,09	±0,11	±0,07	±0,08
1,01 - 1,20	±0,11	±0,12	±0,08	±0,09
1,21 - 1,50	±0,13	±0,14	±0,09	±0,11

Enligt SS-EN 10143

2) Gäller för basmaterial inklusive metallbeläggning.

Tabell 7

bredd mm	Toleranser för bredd	
	Normal tolerans ³ mm	
- 1200	-0/+5	
1201 -	-0/+6	

Enligt EN 10143

3) Snävare toleranser kan erhållas efter överenskommelse.

Tabell 8

Längd mm	Toleranser för längd hos format	
	Normal tolerans mm	
- 2000	-0/+6	
2001 -	-0/+0,003x längden	

Enligt EN 10143

Tolerans för rakhhet

Enligt EN10143. Max avvikelse 6 mm på 2 m mätlängd.

Tolerans för rätvinklighet

Enligt EN 10143. Max 1% av plåtens bredd.

Tolerans för planhet

Enligt EN 10143. Standard max pilhöjd är 6 mm. Detta gäller endast för plåt som vi levererar i format.

Tabell 9

Dimensioner för rullar	
Tjocklek mm	Bredd mm
0,40-1,50	700-1500

Begränsningar kan finnas beroende på stålsorter och löpmetervikt.

Rulldiameter

Innerdiameter (Id) 610 mm
508 mm kan erhållas efter överenskommelse

Ytterdiameter (Yd) Max 1350 mm

Tabell 10

	Rullvikter - Direkt från bandlackeringslinje	
	Min ton	Max tonne
Plastisol	3,0	8,0
Polyester, PVDF, Nova	3,0	8,5

Emballage

Vid val av emballage ska hänsyn tas till transportsätt och lagringsmöjligheter. Finns speciella krav på emballage ska detta specificeras i samband med beställningen.

Uppgifterna i detta dokument hänför sig till tiden för publicering och avser att ge en allmän vägledning vid användning av produkten. Den senaste versionen av detta dokument är publicerad på vår hemsida. Reservation görs för ändringar till följd av löpande produktutveckling. Angivna uppgifter och data får inte uppfattas som garantier utan särskild skriftlig bekräftelse.



SSAB Tunnpååt AB

781 84 Borlänge
Tel: 0243-700 00
Fax: 0243-720 00
office@ssabtunnplåt.com
ssabtunnplåt.com
ssabdirekt.com
prelaq.com

Danmark

SSAB Svensk Stål A/S
Brøndby
Tel +45 4320 5000
Fax +45 4320 5018, -5019
ssab.dk

Finland

OY SSAB Svenskt Stål AB
Helsingfors
Tel +358-9-686 6030
Fax + 358 9 693 2120
ssab.fi

Norge

SSAB Svensk Stål A/S
Vøyenenga
Tel +47 23 11 85 80
Fax + 47 67 15 35 90
ssab.no